

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от _____ 2024 г. № _____

МОСКВА

О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации 2015, № 30, ст. 4597; 2017, № 21, ст. 3003; № 40, ст. 5843; 2019, № 4, ст. 339).

2. Установить, что выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до даты вступления в силу изменений, утвержденных настоящим постановлением, заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации в отношении продукции, включенной в раздел XIX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

«О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», действительны до окончания установленного срока их действия.

Председатель Правительства
Российской Федерации

М. Мишустин

**ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. № 719**

1. В разделе XIX «Насосное оборудование»:

а) позиции, классифицируемые кодами по ОК 034–2014 (КПЕС 2008) 28.12.13.110, 28.13.11.120, 28.13.11.130, 28.13.12, 28.13.13, из 28.13.14.110, 28.13.14.190, 28.13.21, 28.13.31.110, изложить в следующей редакции:

«28.12.13.110	Насосы гидравлические шестеренные и агрегаты на их основе	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
28.13.11.120	Насосы смазочные (лубрикаторы) и агрегаты на их основе	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.13.11.130	Насосы для охлаждающей жидкости и агрегаты на их основе	проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано
28.13.12	Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей и агрегаты на их основе	в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий): насос ³⁶ ;
28.13.13	Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей и агрегаты на их основе	корпус насоса, работающий под давлением: выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка ³⁶ (60 баллов); выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции ³⁶

(40 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (100 баллов);

ротор/рабочий орган насоса (плунжер, поршень, мембрана, шиббер, шестерня, винт)³⁶:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (70 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры –, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (110 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (40 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (60 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение гидравлических и параметрических испытаний на территории Российской Федерации (80 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (60 баллов);

применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

концевые уплотнения/уплотнительные элементы (40 баллов);

подшипники (30 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (80 баллов);

насосный агрегат³⁶:

применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов);

рама и опорные конструкции агрегата:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (50 баллов);

выполнение технологических операций (сварка, термообработка, механическая обработка)³⁶ на территории Российской Федерации (60 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (40 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение испытаний, включая параметрические испытания, в составе агрегата на территории Российской Федерации (80 баллов);

применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель, дизельный двигатель, гидравлический двигатель, турбина), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов);

применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ), гидромufta)³⁶ или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор, мультипликатор)³⁶, произведенного на территории Российской Федерации, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (120 баллов);

применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

муфта соединительная (20 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева, теплоизоляция, шумоизоляция)³⁶, кабельная продукция³⁶ (80 баллов)

подачи жидкостей прочие и агрегаты на их основе (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601 и агрегатов на их основе; насосов питательных и конденсатных, насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м³/ч и агрегатов на их основе; насосов центробежных для воды, имеющих показатель энергоэффективности MEI>0,4 по ГОСТ 33970(EN 16480), насосных агрегатов и насосных установок на их основе, насосов двухстороннего входа типа Д производительностью менее 2000 м³/ч, насосных агрегатов и насосных установок на их основе; насосов центробежных для воды вертикальных многоступенчатых, имеющих показатель

на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):

насос³⁶:

корпус насоса, работающий под давлением:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (60 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (40 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (100 баллов);

рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (50 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры –, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (100 баллов);

вал насоса:

энергоэффективности MEI>0,7 по ГОСТ 33970 (EN 16480) насосных агрегатов и насосных установок на их основе; агрегатов погружных одноступенчатых влагозащищенных по классу IP68 в соответствии с ГОСТ 14254 (IEC 60529); насосов центробежных судовых и агрегатов на их основе)

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (30 баллов);
выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);
выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (40 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (40 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (50 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (40 баллов);

выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение гидравлических и параметрических испытаний на территории Российской Федерации (80 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (40 баллов);

применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

концевые уплотнения (40 баллов);

подшипники (30 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (80 баллов);

насосный агрегат³⁶:

применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2024 г. – не менее 700 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов);

рама и опорные конструкции агрегата:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶

(50 баллов);
выполнение на территории Российской Федерации технологических операций: сварка, термообработка, механическая обработка³⁶ (60 баллов);
изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (40 баллов);
нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий агрегата на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (30 баллов);
проведение испытаний, включая параметрические испытания, в составе агрегата на территории Российской Федерации (80 баллов);
применение в составе агрегата произведенного на территории Российской Федерации привода насоса: электродвигатель, дизельный двигатель, турбина (500 баллов);
применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ), гидромuftа)³⁶ или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор, мультипликатор)³⁶, произведенного на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (120 баллов);
применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:
муфта соединительная (20 баллов);
компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция)³⁶, кабельная продукция³⁶ (80 баллов)

из 28.13.14.110

Насосы нефтяные магистральные и подпорные и агрегаты на их основе

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования

и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):

насос³⁶:

корпус насоса, работающий под давлением:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (45 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (35 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (100 баллов);

рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (40 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры –, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка (100 баллов);

вал насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (40 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (40 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (50 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение гидравлических и параметрических испытаний на территории Российской Федерации (80 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (50 баллов);

применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

концевые уплотнения (40 баллов);

подшипники (30 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (80 баллов);

насосный агрегат³⁶:

применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2024 г. – не менее 650 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов);

рама и опорные конструкции агрегата:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (50 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации технологических операций: сварка, термообработка, механическая обработка³⁶ (60 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (40 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение испытаний, включая параметрические испытания, в составе агрегата на территории Российской Федерации (80 баллов);

применение в составе агрегата произведенного на территории Российской Федерации привода насоса: электродвигатель, дизельный двигатель (500 баллов);

применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ), гидромuftа)³⁶ или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор, мультипликатор)³⁶, произведенного на территории Российской Федерации, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (120 баллов);

применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

муфта соединительная (20 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева, теплоизоляция, шумоизоляция), кабельная продукция³⁶ (80 баллов)

из 28.13.14.110

Насосы, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м³/ч и агрегаты на их основе

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):

насос³⁶:

корпус насоса, работающий под давлением:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (50 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации

при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);
выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (80 баллов);

рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (40 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (90 баллов);

вал насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии³⁶ (20 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (60 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (40 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации сварочных операций и операций термообработки: закалка, нормализация, отпуск, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации операций по механической обработке: точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка³⁶ (70 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение гидравлических и параметрических испытаний на территории Российской Федерации (80 баллов);
нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (50 баллов);

применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

концевые уплотнения, уплотнительные элементы (40 баллов);

подшипники (20 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (80 баллов);

насосный агрегат³⁶:

применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2024 г. – не менее 700 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов);

рама и опорные конструкции агрегата:

выполнение на территории Российской Федерации заготовительных операций: литье, поковка, штамповка³⁶ (60 баллов);

выполнение на территории Российской Федерации технологических операций: сварка, термообработка, механическая обработка³⁶ (70 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (70 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение испытаний, включая параметрические испытания, в составе агрегата на территории Российской Федерации (80 баллов);

применение на территории Российской Федерации в составе агрегата привода насоса: электродвигатель, дизельный двигатель (450 баллов);

применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ), гидромурфта)³⁶ или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор, мультипликатор)³⁶, произведенных на территории Российской Федерации, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции)³⁶ (110 баллов);

		<p>применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:</p> <p>муфта соединительная (20 баллов);</p> <p>компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева, теплоизоляция, шумоизоляция), кабельная продукция³⁶ (80 баллов)</p>
28.13.14.190	Насосы прочие и агрегаты на их основе	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):</p> <p>насос³⁶:</p> <p>корпус насоса, работающий под давлением:</p> <p>выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (60 баллов);</p> <p>выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации, при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (40 баллов);</p> <p>выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (40 баллов);</p> <p>выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (110 баллов);</p> <p>ротор/рабочий орган насоса:</p> <p>выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (70 баллов);</p> <p>выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства</p>
28.13.21	Насосы вакуумные и агрегаты на их основе	

продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (100 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (40 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение гидравлических и параметрических испытаний на территории Российской Федерации (80 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (60 баллов);

применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

концевые уплотнения (40 баллов);

подшипники (30 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (80 баллов);

насосный агрегат³⁶:

применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов);

рама и опорные конструкции агрегата:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации

(50 баллов);
 выполнение технологических операций (сварка, термообработка, механическая обработка)³⁶ на территории Российской Федерации (60 баллов);
 изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (40 баллов);
 нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (20 баллов);
 выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (30 баллов);
 проведение испытаний, включая параметрические испытания, в составе агрегата на территории Российской Федерации (80 баллов);
 применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель, дизельный двигатель, турбина), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов);
 применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ), гидромурфта)³⁶ или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор, мультипликатор)³⁶, произведенного на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (120 баллов);
 применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:
 муфта соединительная (20 баллов);
 компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева, теплоизоляция, шумоизоляция), кабельная продукция³⁶ (80 баллов)

28.13.31.110	Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ;
28.13.31.120	Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

28.13.32.110	Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок	производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий): комплектующие (запасные части) ³⁶ :
из 28.13.31	Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии)	выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка) на территории Российской Федерации (150 баллов); выполнение сварочных операций на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции ³⁶ (100 баллов); выполнение операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск) ³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции ³⁶ (100 баллов); выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции ³⁶ (100 баллов); выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) ³⁶ на территории Российской Федерации (250 баллов); выполнение сборочных операций на территории Российской Федерации (30 баллов); проведение испытаний на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции ³⁶ (80 баллов); нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (70 баллов); применение материалов и/или комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации (120 баллов);»;

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034–2014 (КПЕС 2008) из 28.13.14.110 «Насосы, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 200 м³/ч и агрегаты на их основе» дополнить позициями, классифицируемые кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.13.14.110, следующего содержания:

«из 28.13.14.110	Насосы центробежные для воды, имеющие показатель энергоэффективности MEI>0,4 по ГОСТ 33970 (EN 16480), насосные агрегаты и насосные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ⁶ ; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на
------------------	---	---

установки на их основе;
насосы двухстороннего
входа типа Д
производительностью
менее 2000 м³/ч, насосные
агрегаты и насосные
установки на их основе

испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):

насос³⁶:

корпус насоса, работающий под давлением:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (100 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (50 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (80 баллов);

рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (95 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (40 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (90 баллов);

вал насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³³ на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (10 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (30 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (60 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (40 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение гидравлических и параметрических испытаний на территории Российской Федерации (80 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (30 баллов);

применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

концевые уплотнения (15 баллов);

подшипники (10 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы (система электрообогрева; теплоизоляция; шумоизоляция); кабельная продукция³⁶ (80 баллов);

насосный агрегат/насосная установка³⁶:

применение в составе агрегата/установки насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 850 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 910 баллов);

рама и опорные конструкции агрегата/установки:

выполнение заготовительных операций (литье; поковка; штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (60 баллов);

выполнение технологических операций (сварка; термообработка; механическая обработка)³⁶ на территории Российской Федерации (70 баллов);

из 28.13.14.110

Насосы центробежные для воды вертикальные многоступенчатые, имеющие показатель энергоэффективности $MEI > 0,7$ по ГОСТ 33970 (EN 16480) насосные агрегаты и насосные установки на их основе

изготовление трубопроводной обвязки агрегата/установки на территории Российской Федерации (80 баллов);
нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (40 баллов);
выполнение сборочных операций агрегата/установки (агрегатирование) на территории Российской Федерации (30 баллов);
проведение испытаний, включая параметрические испытания, в составе агрегата на территории Российской Федерации (80 баллов);
применение в составе агрегата/установки привода насоса (электродвигатель, дизельный двигатель, турбина), произведенного на территории Российской Федерации (450 баллов) или (при изготовлении электродвигателя производителем насосного оборудования):
изготовление статора на территории Российской Федерации (250 баллов);
изготовление ротора на территории Российской Федерации (160 баллов);
изготовление вала электродвигателя на территории Российской Федерации (30 баллов);
применение подшипников электродвигателя, изготовленных на территории Российской Федерации (10 баллов);
применение в составе агрегата/установки регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ), гидромuftа)³⁶ или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор, мультипликатор)³⁶, произведенного на территории Российской Федерации (90 баллов);
применение в составе агрегата/установки комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:
муфта соединительная (20 баллов);
наличие прав на программное обеспечение контроллера управления насосной установкой (80 баллов);
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования

и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):

насос³⁶:

корпус насоса, работающий под давлением:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, аддитивные технологии)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сварочных операций или операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (40 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (40 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы) на территории Российской Федерации (140 баллов);

рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, штамповка, аддитивные технологии)³⁶ на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение сварочных операций на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы)³⁶ на территории Российской Федерации (80 баллов);

вал насоса:

применение заготовки, произведенной на территории Российской Федерации и выполнение операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (40 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ или сварочных операций на территории Российской Федерации (60 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, аддитивные технологии)³⁶ на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение сварочных операций или операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (25 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение гидравлических и параметрических испытаний на территории Российской Федерации (80 баллов);

нанесение специальных покрытий (катафорезные, гальванические, порошковые, керамические, композитные)³⁶ на территории Российской Федерации (70 баллов);

применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

концевые уплотнения (15 баллов);

подшипники (10 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы (система электрообогрева, теплоизоляция, шумоизоляция), кабельная продукция³⁶ (80 баллов);

насосный агрегат/насосная установка³⁶:

применение в составе агрегата/установки насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2024 г. – не менее 600 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов);

рама и опорные конструкции агрегата/установки:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, аддитивные технологии)³⁶ на территории Российской Федерации (60 баллов);

выполнение технологических операций (сварка, термообработка, механическая обработка)³⁶ на территории Российской Федерации (70 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки агрегата/установки на территории Российской Федерации (20 баллов);

нанесение специальных покрытий (катафорезные, гальванические, порошковые, керамические, композитные)³⁶ на территории Российской Федерации (70 баллов);

выполнение сборочных операций агрегата/установки (агрегатирование) на территории Российской Федерации

из 28.13.14.110

Агрегаты
электронасосные
погружные
одноступенчатые
влагозащищенные по
классу IP68 в
соответствии с
ГОСТ 14254 (IEC 60529)

(30 баллов);

проведение испытаний, включая параметрические испытания, в составе агрегата на территории Российской Федерации (80 баллов);

применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель асинхронный, класс энергоэффективности не ниже IE3), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов) или (при изготовлении электродвигателя производителем насосного оборудования):

изготовление статора на территории Российской Федерации (вырубка пластин, сборка, намотка, пропитка) (200 баллов)³⁶;

изготовление ротора на территории Российской Федерации (вырубка пластин, сборка, заливка «беличьей клетки», механическая обработка) (200 баллов)³⁶;

изготовление вала электродвигателя на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сборочных операций (15 баллов) и проведение испытаний (35 баллов) на территории Российской Федерации (50 баллов);

применение в составе агрегата/установки регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ), гидромuftа)³⁶ или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор, мультипликатор)³⁶, произведенного на территории Российской Федерации (70 баллов);

применение в составе агрегата/установки комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

муфта соединительная (20 баллов);

наличие прав на программное обеспечение контроллера управления насосной установкой (80 баллов);

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):

насосный агрегат³⁶:

корпус насоса, работающий под давлением:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (105 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (40 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (80 баллов);

рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (90 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);

вал насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (40 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации (30 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (60 баллов);

рама и опорные конструкции агрегата:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации

(60 баллов);
выполнение технологических операций (сварка, термообработка, механическая обработка)³⁶ на территории Российской Федерации (70 баллов);
изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (120 баллов);
нанесение специальных покрытий на территории Российской Федерации (100 баллов);
сборочные операции:
выполнение сборочных операций насосной части, включая сборку ротора и балансировку на территории Российской Федерации (30 баллов);
выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (30 баллов);
проведение испытаний в составе агрегата или установки, включая гидравлические испытания на прочность и плотность и параметрические испытания на территории Российской Федерации (160 баллов);
применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель, дизельный двигатель, турбина), произведенного на территории Российской Федерации (450 баллов), или (при изготовлении электродвигателя производителем насосного оборудования):
изготовление статора на территории РФ (250 баллов);
изготовление ротора на территории РФ (160 баллов);
изготовление вала электродвигателя на территории РФ (30 баллов);
применение подшипников электродвигателя, изготовленных на территории РФ (10 баллов);
применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ), гидромufta)³⁶ или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультипликатор)³⁶, произведенного на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (100 баллов);
применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:
концевые уплотнения (15 баллов);
подшипники (10 баллов);
муфта соединительная (20 баллов);
компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева, теплоизоляция, шумоизоляция), кабельная продукция³⁶ (160 баллов);
наличие прав на программное обеспечение контроллера управления насосной установкой (50 баллов);
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав

судовые (в том числе: балластные, осушительные, пожарные, водоотливные, креновые, дифферентные, грузовые, питательные, циркуляционные, бустерные, конденсатные, дренажные, охлаждающие, масляные, рассольные, насосы винта регулируемого шага, дистиллятные) и агрегаты на их основе

на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

производство на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования и выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (условий):

насос³⁶:

корпус насоса, работающий под давлением:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (40 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (100 баллов);

рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (100 баллов);

вал насоса:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск) на территории Российской Федерации (30 баллов);
выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);
выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (40 баллов);

прочие детали статора насоса³⁷:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации (40 баллов);

выполнение сварочных операций и операций термообработки (закалка, нормализация, отпуск)³⁶ на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (30 баллов);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (20 баллов);

выполнение операций по механической обработке (точение, сверление, расточка, фрезеровка, нарезание резьбы, шлифование, полировка)³⁶ на территории Российской Федерации (50 баллов);

изготовление трубопроводной обвязки насоса на территории Российской Федерации (50 баллов);

выполнение сборочных операций насоса на территории Российской Федерации (30 баллов);

проведение гидравлических и параметрических испытаний на территории Российской Федерации (80 баллов);

нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (50 баллов);

применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:

концевые уплотнения (40 баллов);

подшипники (30 баллов);

компоненты контрольно-измерительных приборов (КИП) (80 баллов);

насосный агрегат³⁶:

применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории Российской Федерации (совокупное суммарное количество баллов - в соответствии с приведенной выше системой оценок для насоса, составляющее: с 1 января 2024 г. – не менее 750 баллов, с 1 января 2026 г. – не менее 800 баллов, с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов);

рама и опорные конструкции агрегата:

выполнение заготовительных операций (литье, поковка, штамповка)³⁶ на территории Российской Федерации

(50 баллов);
выполнение технологических операций (сварка, термообработка, механическая обработка)³⁶ на территории Российской Федерации (60 баллов);
изготовление трубопроводной обвязки агрегата на территории Российской Федерации (50 баллов);
нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории Российской Федерации (20 баллов);
выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории Российской Федерации (30 баллов);
проведение испытаний, включая параметрические испытания, в составе агрегата на территории Российской Федерации (80 баллов);
применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель, дизельный двигатель, турбина), произведенного на территории Российской Федерации (500 баллов);
применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты (ПЧ), гидромуфта)³⁶ или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор, мультипликатор)³⁶, произведенного на территории Российской Федерации при наличии таких операций в технологическом процессе производства продукции³⁶ (110 баллов);
применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории Российской Федерации:
муфта соединительная (20 баллов);
компоненты контрольно-измерительных приборов и средств автоматики (КИП и А) и/или вспомогательные системы насосного агрегата (система электрообогрева, теплоизоляция, шумоизоляция), кабельная продукция³⁶ (80 баллов)».

2. Сноску 6 изложить в следующей редакции:

«⁶ Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента стран – членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации

и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица – приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием – изготовителем продукции у предприятия – разработчика конструкторской и технической документации на продукцию – договор купли-

продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

письменное согласие правообладателя или гражданско-правовой договор, предусматривающий право использования конструкторской и технической информации;

в случае использования технической и конструкторской документации правопреемником правообладателя - документы, подтверждающие переход права от первоначального правообладателя юридическому лицу в результате реорганизации правообладателя.

Конструкторская и техническая документация должна быть выполнена в соответствии с Единой системой конструкторской документации (ЕСКД) или в соответствии со стандартами страны происхождения документации.».

3. Дополнить сносками 36-37 следующего содержания:

«³⁶ Система оценки применяется к оборудованию (насосу или насосному агрегату), изготовленному в соответствии с научно-технической документацией и/или техническими условиями на данный тип продукции, отобранному в соответствии с требованиями ГОСТ 31814, по результатам оценки уровня изготовления которого принято оценивать все изделия данного типа продукции, указанные в технических условиях.

В случае отсутствия какой-либо или всех операций в технологическом процессе производства оборудования, либо отсутствия у рассматриваемого изделия в конструкции тех или иных деталей/компонентов, используемых опционально при производстве различных модификаций продукции, следует производить умножение суммы баллов, набранной для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления, на отношение максимально возможной суммы баллов для рассматриваемой группы оборудования (1000 для насоса и 2000 – для агрегата) к максимально возможной сумме баллов для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления:

$$\text{СУМ КРИТ} = \text{СУМ ИЗД} \times \frac{\text{СУМ}_{\text{max}}}{\text{СУМ}_{\text{max}}\text{ИЗД}}, \text{ где}$$

СУМ КРИТ – сумма баллов, служащая оценкой для рассматриваемого изделия, сравниваемая с пороговым критерием для рассматриваемой группы оборудования,

СУМ ИЗД – сумма баллов, набранная для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления,

СУМ_{max} ИЗД – максимально возможная сумма баллов для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления,

СУМ_{max} – максимальная возможная сумма баллов для рассматриваемой группы оборудования, равная 1000 для насоса и 2000 – для агрегата.

При оценке назначенным количеством баллов нескольких перечисленных операций, деталей или компонентов, оценка осуществляется только тех операций, деталей или компонентов, которые применяются в конструкции данного изделия. В случае отсутствия в конструкции одного/одной или нескольких из перечисляемых операций, деталей и компонентов оставшиеся операции, детали и компоненты оцениваются назначенным количеством баллов в полном объеме. В случае отсутствия в конструкции изделия всех перечисляемых операций, деталей или компонентов, назначенное количество баллов не начисляется и применяется вышеприведенный принцип корректировки критериев для рассматриваемого изделия.

Для оценки блочных комплектных насосных установок и насосных станций применяются условия и критерии, приведенные для насосных агрегатов.

³⁷ Под прочими деталями статора насоса понимаются компоненты, входящие в статор насоса, но не являющиеся корпусом, работающим под давлением (например, опорный корпус вертикальных насосов, внутренний корпус двухкорпусных насосов, корпуса подшипников, кронштейны и т.д.)».

4. Дополнить примечанием 39 следующего содержания:

«39. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034–2014 (КПЕС 2008) 28.12.13.110, 28.12.13.120, 28.13.12, 28.13.13, из 28.13.14.110, 28.13.14.190, 28.13.31.110, 28.13.11.120, 28.13.11.130, включенная в раздел XIX настоящего приложения, может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	1 января 2024 г.	1 января 2026 г.	1 января 2028 г.
28.12.13.110	Насосы гидравлические шестеренные	не менее 750 баллов (для насосов) не менее 1200 (для насосных агрегатов)	не менее 800 баллов (для насосов) не менее 1500 (для насосных агрегатов)	не менее 850 баллов (для насосов) не менее 1800 (для насосных агрегатов)
28.12.13.120	Насосы смазочные (лубрикаторы)			
28.13.11.130	Насосы для охлаждающей жидкости			
28.13.12	Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей			
28.13.13	Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей	не менее 700 баллов (для насосов) не менее 1200 (для насосных агрегатов)	не менее 750 баллов (для насосов) не менее 1500 (для насосных агрегатов)	не менее 850 баллов (для насосов) не менее 1800 (для насосных агрегатов)
из 28.13.14.110	Насосы центробежные подачи жидкостей прочие и агрегаты на их основе (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601 и агрегатов на их основе; насосов питательных и конденсатных, насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м ³ /ч и агрегатов на их основе; насосов центробежных для воды, имеющих показатель энергоэффективности MEI>0,4 по ГОСТ 33970(EN 16480), насосных агрегатов и насосных установок на их основе, насосов двухстороннего входа типа Д			

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	1 января 2024 г.	1 января 2026 г.	1 января 2028 г.
	производительностью менее 2000 м ³ /ч, насосных агрегатов и насосных установок на их основе; насосов центробежных для воды вертикальных многоступенчатых, имеющих показатель энергоэффективности MEI>0,7 по ГОСТ 33970 (EN 16480) насосных агрегатов и насосных установок на их основе; агрегатов погружных одноступенчатых влагозащищенных по классу IP68 в соответствии с ГОСТ 14254 (IEC 60529); насосов центробежных судовых и агрегатов на их основе)			
из 28.13.14.11	Насосы нефтяные магистральные и подпорные и агрегаты на их основе	не менее 650 баллов (для насосов) не менее 1400 (для насосных агрегатов)	не менее 800 баллов (для насосов) не менее 1700 (для насосных агрегатов)	не менее 850 баллов (для насосов) не менее 1900 (для насосных агрегатов)
из 28.13.14.110	Насосы, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м ³ /ч и агрегаты на их основе	не менее 700 баллов (для насосов) не менее 1100 (для насосных агрегатов)	не менее 750 баллов (для насосов) не менее 1300 (для насосных агрегатов)	не менее 850 баллов (для насосов) не менее 1800 (для насосных агрегатов)
28.13.14.190	Насосы прочие и агрегаты на их основе	не менее 750 баллов (для насосов)	не менее 800 баллов (для насосов)	не менее 850 баллов (для насосов)
28.13.21	Насосы вакуумные	не менее 1200 (для насосных агрегатов)	не менее 1500 (для насосных агрегатов)	не менее 1800 (для насосных агрегатов)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	1 января 2024 г.	1 января 2026 г.	1 января 2028 г.
28.13.31.110	Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок	не менее 500 баллов	не менее 600 баллов	не менее 850 баллов
28.13.31.120	Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок			
28.13.32.110	Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок			
из 28.13.31	Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии)			
из 28.13.14.110	Насосы центробежные для воды, имеющие показатель энергоэффективности $MEI > 0,4$ по ГОСТ 33970 (EN 16480), насосные агрегаты и насосные установки на их основе; насосы двухстороннего входа типа Д производительностью менее $2000 \text{ м}^3/\text{ч}$, насосные агрегаты и насосные установки на	не менее 750 баллов (для насосов) не менее 1500 (для насосных агрегатов / насосных установок)	не менее 850 баллов (для насосов) не менее 1700 (для насосных агрегатов / насосных установок)	не менее 910 баллов (для насосов) не менее 1910 (для насосных агрегатов / насосных установок)

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	1 января 2024 г.	1 января 2026 г.	1 января 2028 г.
	их основе			
из 28.13.14.110	Насосы центробежные для воды вертикальные многоступенчатые, имеющие показатель энергоэффективности MEI>0,7 по ГОСТ 33970 (EN 16480) насосные агрегаты и насосные установки на их основе	не менее 600 баллов (для насосов) не менее 1500 (для насосных агрегатов / насосных установок)	не менее 750 баллов (для насосов) не менее 1700 (для насосных агрегатов / насосных установок)	не менее 850 баллов (для насосов) не менее 1800 (для насосных агрегатов / насосных установок)
из 28.13.14.110	Агрегаты электронасосные погружные одноступенчатые влагозащищенные по классу IP68 в соответствии с ГОСТ 14254 (IEC 60529)	не менее 1500 баллов	не менее 1700 баллов	не менее 1910 баллов
из 28.13.14.110	Насосы центробежные судовые (в том числе: балластные, осушительные, пожарные, водоотливные, креновые, дифферентные, грузовые, питательные, циркуляционные, бустерные, конденсатные, дренажные, охлаждающие, масляные, рассольные, насосы винта регулируемого шага, дистиллятные) и агрегаты на их основе	не менее 750 баллов (для насосов) не менее 1500 (для насосных агрегатов)	не менее 800 баллов (для насосов) не менее 1700 (для насосных агрегатов)	не менее 850 баллов (для насосов) не менее 1900 (для насосных агрегатов)».